

# Білоцерківський національний аграрний університет

Економічний факультет

Кафедра публічного управління, адміністрування та міжнародної економіки

	<p><b>СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ</b> <b>«ТЕОРІЯ ОРГАНІЗАЦІЙ»</b> Галузь знань - 028 “Публічне управління та адміністрування” Спеціальність - 281 “Публічне управління та адміністрування” Освітня програма - “Публічне управління та адміністрування”</p>
<b>Рівень вищої освіти</b>	перший (бакалаврський)
<b>Компонент освітньої програми:</b>	обов'язковий
<b>Кількість кредитів ECTS /загальна кількість годин</b>	4 кредитів /120годин
<b>Семестр</b>	3
<b>Форма контролю</b>	Іспит
<b>Мова викладання</b>	українська
<b>Профайл викладачів</b> 	<p><b>Паска Ігор Миколайович</b> <b>Посада:</b> Декан економічного факультету, професор кафедри публічного управління, адміністрування та міжнародної економіки <b>Вчене звання:</b> професор <b>Науковий ступінь:</b> доктор економічних наук <b>Робоче місце:</b> навчальний корпус №3 (пл. Соборна, 8/1), (деканат економічного факультету). <b>E-mail:</b> paska.igor@btsau.edu.ua <b>Зв'язок з викладачем:</b> +380679724003</p>
<b>Опис дисципліни</b>	Однією із найскладніших проблем у свідомій діяльності людей є управління функціонуванням систем, у які людина входить як головний складовий елемент, тобто організаційних систем. Організаційний чинник мав домінуюче значення в житті суспільства в усі часи і в культурі усіх народів. Теорія організації покликана дати ключ до засвоєння законів і принципів

	<p>організаційних систем, зробити їх зрозумілими з погляду внутрішнього устрою і механізму функціонування.</p> <p>Практичне застосування теоретичних положень – законів, закономірностей та сформульованих на їх основі принципів, методичних рекомендацій, методів і правил в організаційній діяльності – дає змогу підвищити ступінь обґрунтованості рішень, що ухвалюються, повніше використовувати наявні та залучені ресурси.</p> <p>Оволодіння основами теорії організації дає змогу розглядати будь-яку проблему через систему організаційних відносин та знаходити шлях до її вирішення</p>
<b>Передумови для вивчення дисципліни</b>	<p>Для освоєння студентами необхідних теоретичних знань та отримання практичних навичок щодо тенденцій і проблем розвитку організації попередньо повинні опанувати знання та навички, отримані в процесі вивчення таких дисциплін, як "Економічна теорія", "Соціологія", "Історія економіки та економічно думки»".</p>
<b>Мета вивчення дисципліни</b>	<p><i>Метою вивчення дисципліни “Теорія організації” є вивчення теоретичних засад організації з позиції формування її законів, принципів, ознак; висвітлення питання генезису організації; визначення двоїстої сутності організації як системи та як процесу; дослідження теоретичних засад організації як об’єкта управління; виявлення сутності організаційного проектування як процесу формування організаційної структури.</i></p>
<b>Формат дисципліни</b>	<p>Для денної форми навчання дисципліна викладається в очному форматі, із застосуванням мультимедійних засобів. За необхідності ( індивідуальні графіки, дистанційна, дуальна форма) з використанням платформ Moodle, ZOOM.</p>
<b>Очікувані результати навчання</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Знати суть законів і закономірностей розвитку теорії організації, використовувати економічну термінологію, основні поняття та показники та пояснювати їх взаємозв'язок.</li> <li>2. Знати основні теорії організації їх взаємозв'язок з іншими науками.</li> <li>3. Вміння здійснювати оцінку ефективності організаційної діяльності на різних рівнях соціально-економічних систем.</li> <li>4. Вміти розробляти набір конкретних інструментів створення ефективної організації з урахуванням її особливостей, ситуативних характеристик внутрішнього й зовнішнього середовища організації</li> <li>5. Вміння розчленовувати організацію на окремі елементи з метою виявлення проблем та пошуку шляхів підвищення ефективності їх функціонування.</li> </ol>

	<p>6. Вміти використовувати та аналізувати широкий статистичний матеріал щодо створення організаційних структур.</p> <p>7. Здатність здійснювати оцінку внутрішнього й зовнішнього середовища організації з позиції загроз та можливостей її розвитку.</p> <p>8. Вміти виявляти фактори, що обумовлюватимуть доцільність формування певного типу організаційної структури.</p> <p>9. Вміти будувати проект організації; застосовувати елементи матричного та проектного управління організацією.</p> <p>10. Використовувати теоретичну базу в галузі теорії організації та застосовувати їх на практиці для роботи в умовах ринку.</p>
<p><b>Структура курсу</b></p>	<p style="text-align: center;"><i>Змістовний модуль 1.</i></p> <p style="text-align: center;"><b>Загальна теорія організації</b></p> <p>Тема 1. Теорія організації та її місце в системі наукових знань.  Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі  Тема 3. Системний підхід до вивчення організації.  Тема 4. Організація як соціум  Тема 5. Базові закони і принципи організації.  Тема 6. Основні характеристики організації.</p> <p style="text-align: center;"><i>Змістовий модуль 2.</i></p> <p style="text-align: center;"><b>Функціонування та розвиток організації</b></p> <p>Тема 7. Проектування організаційних систем.  Тема 8. Поведінковий підхід до організації.  Тема 9. Зовнішнє й внутрішнє середовище організації.  Тема 10. Самоорганізація та самоврядування.  Тема 11. Організаційна культура.  Тема 12. Інформаційно-аналітичні технології в організації.  Тема 13. Ефективність функціонування організації.: економічні та соціальні аспекти.</p>
<p><b>Методи навчання</b></p>	<p>В процесі навчання використовуються такі методи: дискусії, диспути, тематичні тести, ділові ігри, кейс-задачі, ситуаційні завдання, розрахункові задачі, творчі роботи. В якості ілюстративних засобів з курсу використовуються презентації у програмі Microsoft Office PowerPoint, відео, ілюстративно-роздатковий матеріал. Під час практичних заняття використовуються: робота в малих групах, мозкові атаки, презентації, метод проектної роботи.</p>
<p><b>Політика</b></p>	<p><b>Політика щодо академічної доброчесності:</b> очікується, що письмові роботи студентів будуть їх оригінальними дослідженнями чи міркуваннями. Виявлення ознак академічної</p>

	<p>недобросовісності в письмовій роботі студента (списування, відсутність посилань на використані джерела, фабрикація, фальсифікація, обман) є підставою для її незарахування викладачем.</p> <p><b>Політика щодо відвідування занять:</b> очікується, що студенти відвідають усі лекції і практичні заняття курсу. Студенти мають інформувати викладача про неможливість відвідати заняття. Відпрацювання пропущених занять згідно графіку консультацій викладача. За об'єктивних причин навчання може відбуватись в он-лайн режимі.</p> <p><b>Політика щодо дедлайнів і перескладання:</b> студенти мають дотримуватись термінів виконання усіх видів робіт.</p> <p><b>Політика щодо виконання завдань:</b> позитивно оцінюється відповідальність, старанність, креативність.</p> <p><b>Політика оцінювання:</b> засоби та критерії оцінювання прописані в робочій програмі дисципліни, розміщеної на платформі Е-навчання Білоцерківського НАУ (Moodle).</p>
<p><b>Рекомендовані джерела інформації</b></p>	<p>Базова література</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Білявська Ю. В. Теорія організації : підручник / Ю. В. Білявська, Н. В. Микитенко. – Київ : Київ. нац. торг.-екон. ун-т, 2019. – 424 с.</li> <li>2. Баценко Л.М. Теорія організації [Текст] : навч. посіб. / Л. М. Баценко, Р. В. Галенін, М. М. Ксенофонтова ; Сум. нац. аграр. ун-т. Суми : Мрія, 2016. - 362 с</li> <li>3. Монастирський Г.Л. Теорія організації [Текст] : підручник / Г. Л. Монастирський ; Терноп. нац. екон. ун-т. 2-е видання. Тернопіль : ТНЕУ, 2019. 287 с.</li> <li>5. Марченко О. М. Теорія організації [Текст] : навч. посіб. / О. М. Марченко, Л. М. Томаневич ; Львів. держ. ун-т внутр. справ. Львів : ЛьвДУВС, 2015. - 359 с</li> <li>6. Петков В. П. Теорія та менеджмент організації : підручник / В. П. Петков. – Л. : Новий світ-2000, 2015. – 488с.</li> <li>7. Терещенко Т.В. Теорія організації [Текст] : навч. посіб. / Терещенко Тетяна Василівна ; Хмельниц. ун-т упр. та права. - Хмельницький : Хмельниц. ун-т упр. та права, 2015. - 335 с.</li> </ol>