

«ЗАТВЕРДЖЕНО»

Ректор, професор І.А.А.Н.
І.А.А.Н.
2020 р.



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

БЛОЦЕРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ

«ПОГОДЖЕНО»

Проректор з освітньої, виховної та
наукової діяльності, доктор с.-г. наук,
професор



М. Димань
2020 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовка фахівців 2020 року вступу

Рівень вищої освіти

Галузь знань

Спеціальність

Освітня програма

Орієнтація освітньої програми

Форма навчання

Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)

На основі

Рівень вищої освіти

Кваліфікація

Другий (магістерський)

07 «Управління та адміністрування»

076 «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»

Підприємництво, торгівля та біржова діяльність

Освітньо-професійна

Денна

1 рік 4 місяці (90 кредитів ЄКТС)

ОР «Бакалавр»

Магістр

Магістр підприємництва, торгівлі та біржової діяльності

I. Графік навчального процесу

Підготовка фахівців другого (магістерського) рівня вищої освіти 2020 року вступу спеціальність «Підприємництво, торгівля та біржова діяльність»

П	І	Рік навічання	2020															2021																																					
			Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень							
Т			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
Т					Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Е	Е	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Е	Е	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; Е – екзаменаційна сесія; П – переддипломна практика; Д – дипломне проектування;
К – канікули; А – атестація

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва дисциплін	Розподіл за семестрами			Години							кафедра	Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами		
		іспити	заліки	курсів роботи	кредити	загальний обсяг годин	аудиторні заняття	З них					1 курс		2 курс
								лекції	лабораторні	практичні	СРС		семестри		
													1	2	3
													кількість тижнів у семестрі		
													14	16	10
1. Обов'язкові компоненти															
OK1	Методологія й організація наукових досліджень		1		4	120	42	28		14	78	ПУ	3		
OK2	Бенчмаркінг	1			5	150	56	28		28	94	ПТБД	4		
OK3	Аналіз і прогнозування біржового ринку	1			5	150	56	28		28	94	ПТБД	4		
OK4	Управління стратегічними змінами підприємства		2		5	150	48	32		16	102	ПТБД		3	
OK5	Бренд-менеджмент	2			5	150	48	32		16	102	ПТБД		3	
OK6	Моделювання і прогнозування економіки бізнесу	2			4	120	48	16		32	72	інф		3	
OK7	Управління проектами	2			4	120	48	16		32	72	ПТБД		3	
OK8	Кваліметрія	3			4	120	40	20		20	80	ПТБД			4
OK9	Консалтингова діяльність		3		4	120	40	20		20	80	ПТБД			4
OK10	Товарна інноваційна політика	3			4	120	40	20		20	80	ПТБД			4
	Усього обов'язкові	7	3		44	1320	466	240		226	854		11	12	12
Практична підготовка															
1	Переддипломна практика				8	240					240				
2	Підготовка кваліфікаційної роботи магістра				13	390					390				
Атестація															
1	Підсумкова атестація (захист кваліфікаційної роботи магістра)				1	30					30				
	Усього за обов'язковою частиною	7	3		66	1980	466	240		226	854		11	12	12

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1.Обов'язкові компоненти	1980	66	73,3
2.Вибіркові компоненти	720	24	26,7
Разом за ОС	2700	90	100,0

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Атестація	Канікули	Всього
I	30	4	8		8	50
II	10	2		6		18
Разом за ОС	40	6	8	6	8	68

V. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

№	Вид практики	Семестр	Години	Кредити	Кількість тижнів
1	Переддипломна практика	2	240	8	8

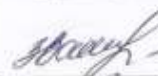
VI. ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ

№	Складова атестація	Години	Кредити	Всього
1	Підготовка та захист кваліфікаційної роботи магістра	420	14	14

Начальник відділу навчально-методичної та виховної роботи

Декан економічного факультету

Гарант освітньо-професійної програми

 В. В. Зубченко

 І. М. Паска

 Л. М. Сатир

Навчальний план розглянутий та затверджений на засіданні вченої ради факультету, протокол № 9 від 23.04.2020 р.

Навчальний план розглянутий та затверджений на засіданні Вченої ради університету, протокол № 4 від 21.05.2020 р.

Навчальний план вводиться в дію з 01.09.2020 р., наказ № 77/О від 21.05.2020 р.